

## 2.1 BESCHREIBUNG DER MASCHINE **exeron 313 MF**



Die **exeron S 313 MF** Senkerodiermaschine ist ein Glied der erfolgreichen *Baureihe 300*, die Erodierzentren in wegweisender Technik und Spitzenqualität für höchste Ansprüche, mit Präzision im Detail und überzeugenden Erodierleistungen umfaßt.

Alle Modelle dieser Baureihe sind mit einem Generator modernster Technologie und einer komfortablen Steuerung mit einem Industrie-PC als Bedienoberfläche ausgestattet.

### **CNC-Senkerodiermaschine Modell **exeron S 313 MF** (in CE-Ausführung)**

#### **Standardausstattung**

- Impulsgenerator 60 A
- Automatisches Spannfutter an der Pinole
- Handsteuerleiste
- Zentralschmierung
- Absenkbarer Arbeitsbehälter
- Externe Spülanschlüsse für Saug- und Druckspülung
- Für die Rauchabsaugung vorbereitete Absaugkanäle
- Integrierte Patronenfilteranlage mit Wärmetauscher und Temperaturregelventil

#### **Zusatzleistungen und Zubehör**

Dienstleistungspaket für Lieferungen innerhalb Deutschland inklusive nachfolgender Leistungen:

- Verpackung, Transport und -versicherung
- Inbetriebnahme vor Ort
- 5 Tage Grundschulung im Hause *exeron*
- Hot-Line-Benutzung für Technologieberatung und -unterstützung
- Service-Hot-Line-Betreuung

- Platzsparende kompakte Bauweise
- Praxisgerechte Umsetzung der EMV-Richtlinie

## Steuerung *exowin 10*

- **Steuerungstyp**  
PC-Steuerung neuester Soft- und Hardwaretechnologie für höchste Zuverlässigkeit.  
Betriebssystem Windows 98/2000.
- **Multitasking**  
mit Dialogprogrammierung
- **Bildschirm**  
12,1" TFT Aktiv Color LCD Display  
Sollwert, aktueller Programmsatz, Programmliste (Ausschnitt), Betriebsart, Statusanzeigen, Dialogzeilen und Meldungen symbolisch bzw. Klartext.
- **Help-Funktionen**  
Interaktive Bedienhilfe per Help-Taste aktivierbar.
- **Programmierung**  
Anwenderspeicher 1 GB
- **Speicher-Kapazität**  
32 MB RAM-Speicher
- **Achsen**  
X,Y,Z und C  
ausbaufähig bis 6 Achsen
- **Interpolation**  
Linear 4 Achsen, Zirkular 2+2 Linear
- **Palettensystem**  
max. 999 Paletten-Nullpunkte
- **Werkstückreferenzsysteme**  
max. 999 Paletten-Nullpunkte
- **Technologie-Speicher**  
Umfangreiche Tabellen für verschiedene Materialpaarungen sind vorinstalliert und unbegrenzt erweiterbar.

## 2.2 TECHNISCHES DATENBLATT **exeron S313 MF**

Stellfläche der Anlage .....	(qm)	6.2
Länge .....	(mm)	2430
Breite .....	(mm)	2540
Höhe .....	(mm)	2450
Maschinengewicht (ohne Schaltschrank, ohne Dielektrikum) .....	(kg)	3900
Gewicht Generator und Steuerung .....	(kg)	450
Anschlußleistung Generator 60 A .....	(kVA)	12
Anschlußspannung .....	(V)	400
Anschluß - CEE / Steckdose .....	(A)	32
Absicherung - 60 A Generator Schmelzsicherung oder Sicherungsautomaten mit K-Charakteristik .....	(A)	s. E-plan
Arbeitsstrom entsprechend dem Generator – min./max. ....	(A)	60/100
Zulässige Werkstückabmessung .....	(mm)	950 x 550 x 360
Maximal zulässige Tischbelastung .....	(kg)	1500
Max. zul. Elektrodengewicht bei Pneumatikspanner – stat. ....	(kg)	50
Max. zul. Elektrodengewicht direkt an Pinole .....	(kg)	250
Min. Abstand zw. Tisch u. Elektrodenaufnahme .....	(mm)	150
Max. Abstand zw. Tisch u. Elektrodenaufnahme .....	(mm)	550
Max. zul. Elektrodengewicht jeweils zentrische Aufnahme		
* statisch.....	(kg)	50
* rotierend.....	(kg)	35
* positionierend/erodierend .....	(kg)	25
Max. Massenträgheitsmoment .....	(kg/cm <sup>2</sup> )	800

### **Arbeitsbehälter**

Spiegelhöhe v. Tisch (Flüssigkeitshöhe) .....	(mm)	400
Höhe - innen.....	(mm)	450
Breite - innen .....	(mm)	1070
Länge - innen .....	(mm)	670
Min. Füllmenge .....	(l)	140

### **Aufspannplatte**

Länge .....	(mm)	600
Breite.....	(mm)	1000
T-Nuten (nach DIN 650) – Breite .....	(mm)	12 H8
T-Nuten – Abstand .....	(mm)	100